|  |
| --- |
| **PARTE RISERVATA ALL’UFFICIO** |
| **UFFICIO PROTOCOLLO** | **UFFICIO TRIBUTI**Pratica numero  Data di presentazione \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Inserita nello Sportello Informatico il \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Operatore \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |

|  |
| --- |
| **DENUNCIA PER L’APPLICAZIONE DELLA** **TASSA SUI RIFIUTI** (ai sensi dell’Art. 1 comma 639 della Legge n. 147 del 27 dicembre 2013)**COMUNE DI CENTALLO** **T A R I** **UTENZA DOMESTICA** |

**[ ]  Nuova iscrizione** **[ ]  Variazione**

 o superficie (1)

 o indirizzo

 o intestatario

 o altro \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**IL/LA SOTTOSCRITTO/A**

(indicare il nominativo della persona che si intende iscrivere o variare)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Cognome |  | Nome |  |
| Nat\_ a |  | il |  | Cod. Fisc. |  |
| Residente in |  | Via |  | n° |  |
| Recapito telefonico |  | Indirizzo e-mail |  |

agli effetti dell’applicazione del Tributo in oggetto, presenta la seguente:

**[ ]  DICHIARAZIONE di INIZIO** (dell’occupazione/del possesso/della detenzione)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Dal |  | i seguenti locali ad uso abitativo ubicati in **CENTALLO** |
| Via |  | N° |  | Int. |  | Scala |  | Piano |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| **DATI CATASTALI** | **UTILIZZO** | **SUP. CALPESTABILE** | **SUP. CATASTALE** |
| **Foglio**  | **Numero** | **Sub.**  | **Categoria** | **Mq.** | **Mq.** |
|  |  |  |  | abitazione |  |  |
|  |  |  |  | solaio uso abitazione |  |  |
| **TOTALE SUPERFICIE ABITATIVA** |  |  |
|  |  |  |  | cantina |  |  |
|  |  |  |  | sgomberi |  |  |
|  |  |  |  | solaio uso deposito |  |  |
|  |  |  |  | Altri locali |  |  |
| **TOTALE SUPERFICIE PERTINENZE** |  |  |
|  |  |  |  | autorimessa |  |  |
|  |  |  |  | autorimessa |  |  |
| **TOTALE SUPERFICIE AUTORIMESSE** |  |  |
| **TOTALE COMPLESSIVO** |  |  |
| **TITOLO DELL'OCCUPAZIONE:** |  | **NOMINATIVO DEL PROPRIETARIO** |
|   | PROPRIETA' |  |  |
|   | LOCAZIONE/COMODATO |  |  |
|   | LOCALE AMMOBILIATO |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|   |   |   |   |
|   | **DICHIARA INOLTRE:** (contrassegnare il riquadro solo se ricorre il caso descritto) |   |
|   |  | Che trattasi di abitazioni e relative pertinenze **locate con mobilio** (In caso di detenzione temporanea di durata non superiore a sei mesi nel corso dello stesso anno solare, la tassa è dovuta soltanto dal possessore dei locali e delle aree scoperte a titolo di proprietà, usufrutto, uso, abitazione o superficie.) (Art. 6 comma 3 del Regolamento per la disciplina della tassa sui rifiuti) |   |
|   |  | Che trattasi di abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro **uso limitato e discontinuo**, comunque non superiore a 183 giorni nel corso dello stesso anno solare, a condizione che non siano cedute in locazione o in comodato, anche temporaneamente, nel corso dell’anno solare oggetto dell’agevolazione: **riduzione del 50% della parte variabile** (Art. 13 comma 1 lettera a) del Regolamento per la disciplina della tassa sui rifiuti) |   |
|   |   | Che trattasi di utenza domestica che ha avviato il compostaggio dei propri scarti organici ai fini dell’utilizzo in sito del materiale prodotto, esclusivamente mediante l’utilizzo di “Bio\_Composter”, la **parte variabile della tariffa è ridotta del 40%** (Art. 14 del Regolamento per la disciplina della tassa sui rifiuti)) |   |
|   |   | Che trattasi di utenze ubicate fuori dal perimetro di raccolta, come definito dal vigente regolamento comunale per la gestione del servizio dei rifiuti urbani ed assimilati, la tassa è dovuta**, sia per la parte fissa sia per quella variabile, nella misura del 40%** per le utenze poste a una **distanza superiore a 300 metri** dal più vicino punto di conferimento, misurato dall’accesso dell’utenza alla strada pubblica. La riduzione di cui al periodo precedente si applica alle utenze domestiche e alle utenze non domestiche non soggette al servizio di raccolta dei rifiuti a domicilio “porta a porta” (Art. 12 comma 1 del Regolamento per la disciplina della tassa sui rifiuti) |   |
|   |   | Che trattasi di utenza con **n.**\_\_\_ **componenti del nucleo assenti**, e quindi non considerata ai fini della determinazione della tariffa. (Nel caso di degenze o ricoveri presso case di cura o di riposo, comunità di recupero, centri socio-educativi, istituti penitenziari, **per un periodo non inferiore all’anno**, la persona assente non viene considerata ai fini della determinazione del numero degli occupanti l’utenza domestica, a condizione che l’assenza sia adeguatamente documentata - Art. 11 comma 1 del Regolamento per la disciplina della tassa sui rifiuti))Si allega adeguata documentazione.Nominativo della persona assente: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Data dalla quale la persona è assente: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |   |
|   |   |   |   |

**[ ]** Che il numero complessivo delle persone, compreso il dichiarante, che occupano i locali oggetto della presente denuncia è di , come di seguito specificato:

|  |  |
| --- | --- |
| Cod. famiglia |  |

N° occupanti l'abitazione **RESIDENTI**  1[ ]  2[ ]  3[ ]  4[ ]  5[ ]  6 o più[ ]

N° occupanti l'abitazione **NON RESIDENTI** 1[ ]  2[ ]  3[ ]  4[ ]  5[ ]  6 o più[ ]

|  |
| --- |
| **NON RESIDENTE O COMPRESI IN ALTRO STATO DI FAMIGLIA** |
| **Cognome e Nome** | **Luogo e data di nascita** | **Codice Fiscale** |
|  |  |  |
|  |  |  |

 **N.B.** 2. Per le utenze domestiche occupate o detenute dai nuclei familiari non residenti ovvero da cittadini residenti all’estero, il contribuente ha l’obbligo di dichiarare, ai sensi delle disposizioni contenute nel presente regolamento, il numero dei componenti del proprio nucleo familiare secondo le risultanze anagrafiche. L’obbligo di cui al precedente periodo, si estende a tutti i casi di variazione del numero dei componenti del nucleo familiare intervenuto nel corso dell’anno solare.

3. In caso di mancata presentazione della dichiarazione di cui al comma 2, la tariffa è determinata, salvo prova contraria da fornire entro 30 giorni dal ricevimento della richiesta di pagamento della tassa, e rimanendo ferma la possibilità per il Comune di applicare, in sede di accertamento, il dato superiore emergente dalle risultanze anagrafiche del Comune di residenza, considerando la seguente composizione del nucleo familiare: (Art. 11 commi 2 e 3 del Regolamento per la disciplina della tassa sui rifiuti)

|  |  |
| --- | --- |
| Superficie dei locali\* occupati o condotti | Persone equivalenti (n°) |
| [ ]  Fino a mq. 60 | [ ]  1 |
| [ ]  Da mq. 61 a mq. 70 | [ ]  2 |
| [ ]  Da mq. 71 a mq. 80 | [ ]  3 |
| [ ]  Da mq. 81 a mq. 90 | [ ]  4 |
| [ ]  Da mq. 91 a mq. 110 | [ ]  5 |
| [ ]  Oltre mq. 110 | [ ]  6 o più |

[ ]  **RICHIESTA RECAPITO AVVISI** (da compilare solo se diverso da quello di residenza):

\_l\_ sottoscritt\_ chiede che, con effetto dal \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ gli avvisi siano recapitate a:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Cognome Nome o Denominazione | Via/Piazza e n° civico | CAP | Città |
|  |  |  |  |

|  |
| --- |
| **TITOLO DELL'OCCUPAZIONE:** |
|   | SUBENTRO | nominativo del precedente intestatario di scheda |  |
|   | NUOVA COSTRUZIONE |
|   | RISTRUTTURAZIONE |
|   |  |

|  |
| --- |
| **INDIRIZZO PRECEDENTE:** |
| Fino al |  | occupava i seguenti locali ad uso abitativo ubicati in  |
| Via |  | N° |  | Int. |  | Scala |  | Piano |  |
|  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | **ANNOTAZIONI:** |
|  |
|  |

Allegati: [ ]  elaborato planimetrico catastale dei locali occupati e/o elaborato progettuale

 [ ]  visure catastali

 [ ]  atto di acquisto/vendita

 [ ]  contratto di locazione

 [ ]  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Dichiara infine:

* di aver preso visione del vigente Regolamento per la disciplina della tassa sui rifiuti;
* di essere consapevole che, in caso di denuncia infedele o incompleta, sarà applicabile quanto disposto dall’Art. 28 del Regolamento per la disciplina della tassa sui rifiuti;
* che i dati sopra riportati sono veritieri;
* di essere informato ai sensi e per gli effetti di cui all’art. 13 del Codice in materia di protezione dei dati personali (d.lgs. 196/2003) che i dati personali raccolti saranno trattati anche con strumenti informatici nell’ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa;
* di essere stato avvisato nel caso di cessazione di utilizzo dell’immobile oggetto della presente denuncia, sarà necessario presentare tempestivamente all’Ufficio Tributi la relativa denuncia di cancellazione ai ruoli TARI;
* di essere consapevole che il trasferimento di residenza non comporta la cancellazione automatica dall’iscrizione al ruolo della TARI.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Centallo, lì |  |  Firma |   |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|   |   |   |   |   |   |
|   | Il/La sottoscritto/a |   | in qualità di |  |   |
|   | per conto di |   | Firma |   |   |
|   |   |   |   |   |   |

(nel caso di impossibilità a firmare del dichiarante – allegare fotocopia della carta d’identità del sottoscrittore)

**AVVERTENZE:**

* Regolamento per la disciplina della tassa sui rifiuti approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n. 48 del 08/11/2021 e modificato con Deliberazione del Consiglio Comunale n. 12 del 17/04/2023.
* Se devono essere denunciati locali ubicati ad indirizzi diversi, compilare più modelli.
* La denuncia deve essere presentata tramite consegna diretta all’Ufficio Tributi del Comune di Centallo ai seguenti orari Lunedì 08.45 – 12.30 e 14.30 - 17.00 ; Martedì - Mercoledì – Giovedì – Venerdì 08.45 – 12.30, oppure tramite spedizione postale con raccomandata con ricevuta di ritorno a Comune di Centallo Via F. Crispi n.11, oppure all’indirizzo di posta certificata **comunecentallo.cn@legalmail.it**nel rispetto dei seguenti termini:
* **Denuncia per nuova iscrizione: entro 90 giorni** successivi all’inizio di occupazione o detenzione di locali ed aree;
* **Denuncia di variazione: entro 90 giorni** successivi alla data dell’intervenuta variazione che comporti una diversa determinazione della tariffa o che influisca sull’applicazione della medesima (modificazione delle superfici dei locali e delle aree scoperte tassabili, modificazioni delle destinazioni d’uso, ecc.);
* **Denuncia di cessazione: entro 90 giorni** dalla data di cessazione di occupazione, detenzione o conduzione dei locali.

 **N.B. La violazione dei predetti termini comporta l’applicazione delle sanzioni amministrative di cui dall’Art. 28 del Regolamento per la disciplina della tassa sui rifiuti**.

Qualsiasi variazione anagrafica apportata presso l’Ufficio Anagrafe del Comune intesa quale iscrizione, variazione di residenza o cancellazione, non produce automaticamente alcun effetto al fine dell’applicazione e riscossione della tariffa e, pertanto, dovrà essere presentata apposita denuncia, secondo le modalità indicate. Fa eccezione il numero dei componenti per le famiglie residenti che verrà comunicato direttamente dall’anagrafe.

* Le denunce hanno effetto anche per gli anni successivi, qualora i presupposti e gli elementi per la determinazione e l’applicazione della tariffa rimangano invariati.
* Eventuali richieste di esenzione o agevolazione del Regolamento devono essere richieste su appositi modelli.

Per informazioni contattare l’Ufficio Tributi:

* Tel. 0171.212658
* E-mail tributi@comune.centallo.cn.it

Per le informazioni sulle condizioni di erogazione del servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani, quali le condizioni di erogazione dei servizi di raccolta, trasporto, spazzamento e lavaggio delle strade, le corrette modalità di conferimento dei rifiuti e le indicazioni per reperire la Carta di qualità è possibile accedere al sito internet del soggetto gestore dei rifiuti al seguente link: https://www.cec-cuneo.it/pagine/93/Centallo

------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**PARTE RISERVATA ALL’UFFICIO:**

|  |
| --- |
| **Consegna materiale per la raccolta dei rifiuti porta a porta**  |
| **Descrizione** | **Codice** |
| [ ]  Paperbox giallo |  |
| [ ]  Mastello per umido marrone |  |
| **Descrizione** | **Quantità** |
| [ ]  Calendario per Utenze Domestiche |  |
| [ ]  Chiave per cassonetti universale |  |
| [ ]  Grigliato marrone per umido |  |
| [ ]  Sacchetti di carta marrone per l’umido  |  |
| [ ]  Sacchi semitrasparenti grigi o arancioni per secco indifferenziato  |  |
| [ ]  Sacchi semitrasparenti bianchi per imballaggi in plastica |  |
| [ ]  Sacchi semitrasparenti blu per imballaggi ferrosi  |  |
| Data Firma incaricato |